

(4) マンホール築造工

組立 1 号マンホール数量計算書

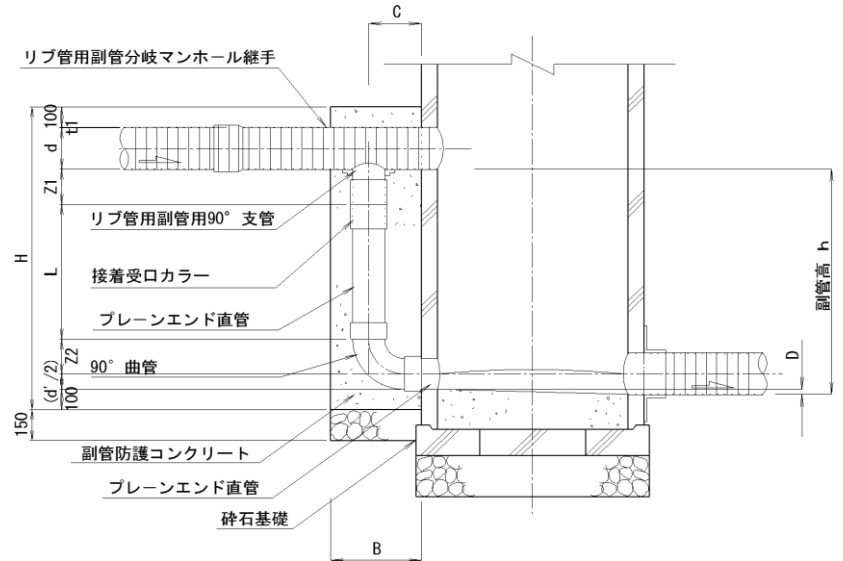
人孔番号	流出管		流 入 管				副 管			調整高	ブ ロ ッ ク 類																		調整金具	蓋、受枠		底部工	FRP中間床版	備 考			
	管径 mm	管種	管径	管種	管底高	落差	削孔	管径	管種		削孔	底版		く体ブロック 上：Ⅰ種 下：Ⅱ種						直 壁 上：Ⅰ種 下：Ⅱ種						斜壁				調整リング					T-25	T-14	
人孔深	管底高										P	PB	60	90	120	150	180	30	60	90	120	150	180	30	45	60	5	10	15	25	45	60	60	ヶ所	ヶ所		
m	m		mm		m	mm	ヶ所	mm		ヶ所	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	組	組	ヶ所	ヶ所		
337-1	300 PRP																																				
2.607	156.813		300 PRP	PRP	157.887	1074	1	250	VU	1	1						1	1								1			1		1		1				
337-2	300 PRP																																				
1.549	156.601		300 PRP	PRP	156.621	20	1				1			1											1			1			1		1				
337-3	300 PRP																																				
1.971	156.179		300 PRP	PRP	156.376	197	1				1					1									1			1			1		1				
3m以下 4m以下 5m以下	3箇所 3箇所 3箇所							削孔計	200 PRP 250 PRP 300 PRP	1 3	計	3			1	1	1	1							1	2		2	1		2	1	3		3		

底部工（１号）数量計算書

人孔番号	人孔 内径	流出管 呼び径	流入管 呼び径	流出管底 ～ 底板天端	底板		底部 調整CO 高さ	インバートコンクリート			型枠		上塗り モルタル	底部調整コンクリート		基礎碎石 厚20cm	
					上：外 径 下：開口径	高さ		控除前	管控除		量	小計		計	量		型枠
									控除長	控除量							
m	m	m	m	m	m	m	m	m	m ³	m ³	m ²	m ²	m ²	m ³	m ²	m ²	
①	②	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯	
		〃							〃	〃							
		〃							〃	〃							
337-1	0.90	0.30	0.17	1.10 0.50	0.13		0.229	0.300 0.900	-0.011 -0.032	0.19	0.141 0.424	0.57	0.84			0.95	
337-2	0.90	0.30	0.17	1.10 0.50	0.13		0.229	0.900	-0.032	0.20	0.424	0.42	0.79			0.95	
337-3	0.90	0.30	0.17	1.10 0.50	0.13		0.229	0.900	-0.032	0.20	0.424	0.42	0.79			0.95	
計算式					⑩＝(π/4*②^2)/2*⑨			⑭＝π/4*④^2*⑦									
⑧＝{π/4*①^2*(②*0.5+③)}+(π/4*⑤^2*⑥)					⑪＝(π*②)/2*⑨			⑮＝π*④*⑦									
⑨＝① or ⑨＝(①-②)/2					⑬＝⑫+π/4*①^2-(②*⑨)			⑯＝π/4×④^2		計	0.58	1.41	2.42			2.85	

外副管数量計算書

人 孔 番 号	本 管 径	副 管 径	副 管 高	直 管	90° 支 管	90° 曲 管	カ ラ 	砕 石 基 礎	コン クリ ート	型 枠
	mm	mm	m	m	個	個	個	m ²	m ³	m ²
No. 337-1	φ 300	φ 200	0. 964	0. 417	1	1	1	0. 26	0. 34	2. 14
計				0. 417	1	1	1	0. 26	0. 34	2. 14



直管長(L) = $h - (Z1 + Z2 + d' / 2 + D)$
 コンクリート高(H) = $0.10 + t1 + d + (h - D) + 0.10$
 コンクリート(V) = $A \times B \times H - \pi / 4 \times (d' + t1 \times 2)^2 \times (h - D)$
 型 枠(A1) = $(A + B \times 2) \times H - \pi / 4 \times (d + t1 \times 2)^2$
 t1 : 流入管壁厚

副管径d'	Z1	Z2
φ 200	201	196

注1) サービス管が将来流入の場合キャップ止めとする。
(mm)

本管径d	副管径d'	A	B	C	D
φ 250	φ 200	420	530	310	25
φ 300	φ 200	500	530	310	50

(1) マンホールポンプ場築造工

レジン4号マンホール数量計算書

人孔番号	流出管		流入管				副管			調整高	ブロック類																		調整金具		親子蓋受枠	底部工	FRP中間床版	可とう継手							
	管径 mm	管種	管径	管種	管底高	削孔	管径	管種	削孔		底板		く体ブロック						直壁						頂版			調整リング						PRP 250	PRP 350	VU 200					
											P	PB	120 個	150 個	180 個	210 個	240 個	90 個	120 個	150 個	180 個	210 個	240 個	17 個			5 個	10 個									15 個	25 個	45 個	T- 25 組	T- 14 組
人孔深	管底高		管径 mm		管底高 m	ヶ所	管径 mm		削孔 ヶ所	mm	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	ヶ所	ヶ所	ヶ所	ヶ所	ヶ所						
m	m										mm	m	ヶ所	mm	ヶ所	mm	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	ヶ所	ヶ所	ヶ所	ヶ所	ヶ所
338-1	150 DIP																																								
1.160	157.000		300	PRP	156.171	1			20	1					1					1						1		1		1											
8m以下	1箇所 箇所 箇所		削孔計				200 VU 250 PRP 350 PRP			計	1	1						1						1			1			1											

底部工（レジン4号）数量計算書

人孔番号	人孔 内径	流出管 呼び径	流入管 呼び径	流出管底 ～ 底板天端	底板		底部 調整C0 高さ	インバートコンクリート			型枠		上塗り モルタル	底部調整コンクリート		基礎碎石	
					上：外 径	高さ		控除前	管控除		量	小計		計	量	型枠	厚20cm
									控除長	控除量							
	m	m	m	m	m	m	m	m	m	m ³	m ³	m ²	m ²	m ²	m ³	m ²	m ²
	①	②	② 〃	③	④ ⑤	⑥	⑦	⑧	⑨ 〃 〃	⑩ 〃 〃		⑪ 〃 〃	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯
338-1																	
計算式					⑩＝(π/4*② ²)/2*⑨		⑭＝π/4*④ ² *⑦										
⑧＝{π/4*① ² *(②*0.5+③)}+(π/4*⑤ ² *⑥)					⑪＝(π*②)/2*⑨		⑮＝π*④*⑦										
⑨＝① or ⑨＝(①-②)/2					⑬＝⑫+π/4*① ² -(②*⑨)		⑯＝π/4×④ ²		計								

組立2号レジマンホール数量計算書

人孔番号	地盤高	人孔深	流出管			流入管					副管				調整高	ブ ロ ッ ク 類																蓋、受枠		底部工					
			管径	管種	管底高	管径	管種	管底高	落差	削孔	管径	管種	落差	削孔		底板		管取付壁						直 壁						頂版 φ1200 × φ600					調整リソグ			調整金具	
																9	16	60	90	120	150	180	60	90	120	150	180	240	13			5	10		15	25	45	T-25	T-14
																個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個		個	個	個	組	組
No.	m	m	mm		m	mm		m	m	ヶ所	mm		m	ヶ所	mm	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	ヶ所				
327-1	159.42	1.620	300	PRP	157.800	100	DIP	157.820	0.020	1						1																				1			
						150	DIP	157.820	0.020	1																													
3m以下 4m以下 5m以下		1箇所 箇所 箇所				削孔計		100 DIP 150 DIP 300 PRP		1箇所 1箇所 箇所					計	1					1							1				1		1		1			

底部工（2号レジマンホール）数量計算書

人孔番号	人孔 内径	流出管 呼び径	流入管 呼び径	流出管底 ～ 底版天端	底版		底部 調整CO 高さ	インバートコンクリート				型枠		上塗り モルタル	底部調整コンクリート		敷モルタル	基礎碎石
					上：外 径	高さ		控除前	管控除		量	小計	計		量	型枠		
									控除長	控除量								
	m	m	m	m	m	m	m	m	m	m3	m3	m ²	m ²	m ²	m3	m ²	厚3cm m3	厚20cm m3
	①	②	② 〃	③	④ 〃	⑥	⑦	⑧	⑨ 〃	⑩ 〃		⑪ 〃	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯	⑯
327-1	1.20	0.30	0.10 0.15	0.23	1.36 0.00	0.09		0.430	0.450 1.200	-0.002 -0.042	0.39	0.071 0.565	0.64	1.36			0.04	0.29
計算式	⑧={ $\pi/4 \times ①^2 \times (② \times 0.5 + ③)$ } + ($\pi/4 \times ⑤^2 \times ⑥$)							⑭= $\pi/4 \times ④^2 \times ⑦$										
	⑨=① or ⑨=(①-②)/2							⑮= $\pi \times ④ \times ⑦$										
	⑩=($\pi/4 \times ②^2$)/2×⑨							⑯= $\pi/4 \times ④^2 \times (0.03 \text{ or } 0.20)$			計		0.64	1.36			0.04	0.29