

⑧シーリング

防水改修工事

改修工法の種類

施工箇所

・シーリング充填工法

・シーリング再充填工法

・拡幅シーリング再充填工法

・ブリッジ工法

シーリング材の種類及び施工箇所

※下表以外は、改修標準仕3.7.1を標準とする

施工箇所

シーリング材の種類（記号）

接着性試験

※簡易接着性試験 ・引張接着性試験（対象施工部位）

ただし試験成績書を監督員に提出し、承諾を得た場合は試験を省略できる

撤去既存シーリングの処理

事前調査等 ・行う（下記の要領で分析する） ・行わない

現場においてサンプルを採集し、専門分析機関で分析を行う。

採取箇所 ※外壁目地 ・建具周囲目地 ・図示

採取箇所数 ・部材が異なる毎に1箇所 ・図示

分析によりPCBの含有が確認された場合は、下記により施工調査等を行い、適切に処理を行う

調査範囲 ※今回改修工事範囲全て ・図示

調査内容 シーリング使用部位及び長さの確認

施工範囲と工事監理区分の確認

仮設計画

廃棄物等の搬出方法

9 とい

材種

・配管用鋼管 ※硬質塩化ビニル管 ・リサイクル硬質塩化ビニル発泡三層管

多雪地域の軒どり取付け間隔

・適用する (0.5m以下) ・適用しない

鋼管製といの防露

※改修標準仕3.8.4による

たてどい受け金物の取付け ※図示 ・標準仕3.5.3(4)による

⑩アルミニウム製笠木

アルミニウム製笠木の種類

形式	種類	幅(mm)	板厚(mm)	表面処理・色合い	固定間隔	下地補修
オープン	・250形	<div></div>	1.6以上	・B A－1	建築基準法に基づく指定する条件により定める	※行う（図示）
	・300形		1.8以上	・B A－2		
	・350形		2.0以上			
	・板材折曲げ形		・2.0	・ブランク系		
シール	・板材折曲げ形	<div></div>	・2.0	・ステンカラー		・行わない

板材折曲げ形アルミニウム製笠木の取付工法

笠木の固定金具は改修標準仕3.9.3(2)（ア）とし、それ以外の取付方法は図示による

4-1 施工数量調査

下記の劣化状況調査の結果について、施工方法、施工箇所、施工数量等をまとめた施工数量調査報告書を提出し、監督員の承諾を得て施工する。

調査範囲

仕上塗材仕上げの下地となる外壁、庇等の躯体コンクリート面、既存モルタル、タイル等の面

調査内容

ひび割れの幅及び長さを壁面等に図示する。

ひび割れ部の挙動の有無、漏水の有無及び錆汁の流出の有無を調査する。

浮き部分を壁面に表示する。また、モルタルの剥離・剥落など欠陥部分を調査する。

コンクリートの表面の剥がれ及び剥落部を壁面に表示する。

仕上塗材等の劣化部分、剥落部等を壁面に表示する。

新規仕上塗材の美観に影響を与えるおそれのある段差部等を壁面に表示する。

2 外壁改修の保証等

※外壁改修工事（劣化状況調査、劣化部補修及び下地処理、シーリング、仕上塗材仕上）は、新潟県外壁補修工事業協同組合員（以下、「組合員」という。）の施工とする。

ただし、やむを得ない場合は、劣化部補修を組合員以外の施工とすることができる。その場合は、組合員の施工指示による。

※外壁改修工事について、受注者は新潟県外壁補修工事業協同組合と連名の保証書を提出する。 ※コンクリートロウ材造の外壁は保証対象範囲外

種類	保証範囲	保証期間
防水型複層塗材E（JIS-A6909）	外壁下地・塗装面	10年
外装薄塗材E（JIS-A6909）	外壁下地のみ	10年

※保証書の提出部数 正本 部 副本 部

4-2 1 ひび割れ部改修工法

・樹脂注入工法

注入工法の種類	ひび割れ幅(mm)	注入口間隔(mm)	注入量 (ml/m)
※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上～1.0以下	※200～300	※130
樹脂注入工法		・	・
・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上～0.3以下	※50～100	※40
樹脂注入工法	0.3超え～0.5以下	※100～200	※70
・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.5超え～1.0以下	※150～250	※130
樹脂注入工法		・	・

注入材料

※建築補修用及び建築補強用エポキシ樹脂（JIS A6024低粘度形又は中粘度形）

・

検査（コア抜き）

※行わない

・行う 抜取り部の補修方法

※充填工法（・エポキシ樹脂モルタル ・リマーセメントモルタル）

4-3 既存モルタル塗りの撤去

・行う（※全面 ・図示の範囲）

2 ひび割れ部改修工法

・既存モルタル撤去工法（範囲は図示 撤去部分の補修は3.欠損部改修工法による）

・樹脂注入工法

注入工法の種類	ひび割れ幅(mm)	注入口間隔(mm)	注入量 (ml/m)
※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上～1.0以下	※200～300	※130
樹脂注入工法		・	・
・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上～0.3以下	※50～100	※40
樹脂注入工法	0.3超え～0.5以下	※100～200	※70
・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.5超え～1.0以下	※150～250	※130
樹脂注入工法		・	・

注入材料

※建築補修用及び建築補強用エポキシ樹脂（JIS A6024低粘度形又は中粘度形）

・

検査（コア抜き）

※行わない

・行う 抜取り部の補修方法

※充填工法（・エポキシ樹脂モルタル ・リマーセメントモルタル）

・ウレタン材充填工法

充填材料	種別	備考
・シーリング材	※1成分形又は2成分形 ※リウレン系シーリング材	※リマーセメントモルタルの充填 ※行わない ・行う
・可とう性エポキシ樹脂		

・シール工法

シール材料

・パテ状エポキシ樹脂

・可とう性エポキシ樹脂

改修標準仕4.3.6(2)（ウ）を「プライマーを塗布したのち、シール材をパテへら等でクワクワに押し込み、周囲と平滑に仕上げる。」と読み替える。

3 欠損部改修工法

・充填工法

充填材料 ・エポキシ樹脂モルタル ・リマーセメントモルタル

・モルタル塗替え工法

現場調査材料

（モルタルは本特記仕様書8-1、8-2「セメントの種類」による）

・既調合材料（）

仕上げ厚又は全塗り厚が25mmを超える場合の処置

※ステン製アコビンを縦横200mm程度の間隔に打ち込み、ステンラス等を張る。

・図示

既製目地材 ・適用する（形状 ※図示 ・）

4 浮き部改修工法

モルタルを撤去しない場合

改修工法の種類	アコビンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)	注入量 (ml/箇所)
・アコビノンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12
・アコビノンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※12