

ポンプ施設工		数 量 総 括 表		
名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単位	摘 要
1.ポンプ設備工				
(1)取水ポンプ・着脱式	口径300mm×5.5kw×0.12m3／s取水	1	台	別発注工事
(2)ポンプ電気設備	ポンプ制御盤他	1	式	別発注工事
(3)グレーチング蓋、受枠共		1	式	
2.ポンプ槽施設工				
(1-1)本体		1	式	
(1-2)ポンプ室	コンクリート 24N/mm2	16	m3	
	コンクリート型枠 一般型枠	58	m2	
	型枠支保工 パイプサポート	12	空m3	
	D13,D16,D19	1745	kg	
	均しコンクリート 18N/mm2	1	m3	
	均し型枠	1	m2	
	基礎工 ジオセルマットレス	52	m2	
3.管材数量				
1-1.管渠布設工 φ150	ダクタイル鋳鉄管	18	m	内面エポキシ粉体塗装
1-2.管渠布設工 φ200	ダクタイル鋳鉄管	11	m	内面エポキシ粉体塗装
1-3.管渠布設工 φ300		7	m	内面エポキシ粉体塗装
管材料(K形D3種管)				
1-1)甲切り管	φ150×1982L	1	本	
1-1)甲切り管	φ150×557L	1	本	
1-1)甲切り管	φ150×4692L	1	本	
1-1)甲切り管	φ150×593L	1	本	
1-1)乙切り管	φ150×368L	1	本	

ポンプ施設工		数量総括表		
名 称	規 格 ・ 寸 法	数 量	単位	摘 要
1-1) 甲切り管	φ 150 × 2284L	1	本	
1-1) 甲切り管	φ 150 × 747L	1	本	
1-2) 甲切り管	φ 200 × 343L	1	本	
1-2) 乙切り管	φ 200 × 3200L	1	本	
1-2) 甲切り管	φ 200 × 1181L	1	本	
1-2) 甲切り管	φ 200 × 698L	1	本	
曲管(K形)	φ 150 × 90°	7	個	内面エポキシ粉体塗装 II 類
曲管(K形)	φ 200 × 90°	5	個	内面エポキシ粉体塗装 II 類
曲管(K形)	φ 150 × 22 1/2°	1	個	内面エポキシ粉体塗装 I 類
異形管(K形)	φ 150 短管1号	2	個	内面エポキシ粉体塗装 I 類
異形管(K形)	φ 300 短管1号	2	個	内面エポキシ粉体塗装 I 類
異形管(K形)	φ 200-150 挿し受片落ち管	3	個	内面エポキシ粉体塗装 II 類
異形管(K形)	φ 300-150 挿し受片落ち管	1	個	内面エポキシ粉体塗装 II 類
異形管(K形)	φ 300-200 挿し受片落ち管	2	個	内面エポキシ粉体塗装 II 類
異形管重量計	K形 異形管 I 類	0.1	t	
異形管重量計	K形 異形管 II 類	0.2	t	
伸縮可とう管	300A	2	個	
2F直管	STW 300A	2	個	内面:溶剤形エポキシ樹脂塗装 外面:ポリウレタン被覆塗装
3FT字管	STW 300A × 300A	1	個	内面:溶剤形エポキシ樹脂塗装 外面:ポリウレタン被覆塗装
水道用仕切弁	φ 150(ソフトシール弁)7.5k	1	基	両フランジ
仕切弁保護工	鉄筐	1	箇所	
接合部品(K形)	φ 150	18	組	
接合部品(K形)	φ 200	10	組	
接合部品(K形)	φ 300	2	組	
フランジ形用接合部品	φ 150	2	組	
フランジ形用接合部品	φ 300	7	組	

[illegible]

1. ポンプ設備工数量

[illegible]

2. ポンプ槽施設工 数量集計表

[illegible]

ポンプ槽施設工 数量

[illegible]

ポンプピット基礎工

項 目	詳 細	数 量
(1) 基礎工	ジオセル基礎工	
1) 基礎諸元	ジオセル 基礎厚H= 0.60 m 横断方向ラップ幅 Wr1= 0.50 m 延長方向ラップ幅 Wr2= 0.10 m 周囲長(ラップ含む)= 8.500 m ロス率 = 42.0 %	
2) ジオセル		
1ブロック	A1= 3.420 × 3.584 × 3 = 36.8 m2	
(G-200SP)	36.8 × 1.42 = 52.3 m2	52.3 m2
3) 樹脂	下段= 3 × 3 = 9 本	
アンカーピン	上段= 3 × 3 = 9 本	
	計 = 18 本	18 本
4) 吸出し防止材	PP製長繊維不織布 t=2mm A= (8.000+0.5) × 3.584+0.1 × 8.500 × 1 = 31.3 m2 31.3 × 1.05 = 32.9 m2	32.9 m2
5) 中詰め材	RC-40 t= 0.40 m 材料Loss率10% V 3.400 × 3.584 × 0.600 = 7.3 m3 7.3 × 1.1 = 8.0 m3	8.0 m3
6) 均しコンクリート	18-8-25 3.60 × 2.80 × 0.10 = 1.01 m3	1.0 m3
7) 接続材	横断方向 接続箇所 15 × 6 = 90 延長方向 接続箇所 4 × 6 = 24 計 = 114	114 セット

3. 管材数量表 (1)

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	1個当りの 重量(kg/個)	備 考
1-1. 管渠布設工 φ150	ダクタイル鋳鉄管	m	18.06		内面珪酸粉体塗装
1-2. 管渠布設工 φ200	ダクタイル鋳鉄管	m	11.19		内面珪酸粉体塗装
1-3. 管渠布設工 φ300		m	6.56		
管材料 (K形D3種管)					
1-1) 甲切り管	φ150×1982L	本	1		
1-1) 甲切り管	φ150×557L	本	1		
1-1) 甲切り管	φ150×4692L	本	1		
1-1) 甲切り管	φ150×593L	本	1		
1-1) 乙切り管	φ150×368L	本	1		
1-1) 甲切り管	φ150×2284L	本	1		
1-1) 甲切り管	φ150×747L	本	1		
1-2) 甲切り管	φ200×343L	本	1		
1-2) 乙切り管	φ200×3200L	本	1		
1-2) 甲切り管	φ200×1181L	本	1		
1-2) 甲切り管	φ200×698L	本	1		
曲管 (K形)	φ150×90°	個	7	32.5	内面珪酸粉体塗装, II 類
曲管 (K形)	φ200×90°	個	5	57.1	内面珪酸粉体塗装, II 類
曲管 (K形)	φ150×22 1/2°	個	1	28.3	内面珪酸粉体塗装, I 類
異形管 (K形)	φ150 短管 1 号	個	2	19.6	内面珪酸粉体塗装, I 類
異形管 (K形)	φ300 短管 1 号	個	2	52.6	内面珪酸粉体塗装, I 類
異形管 (K形)	φ200-150 挿し受片落ち管	個	3	35.0	内面珪酸粉体塗装, II 類
異形管 (K形)	φ300-150 挿し受片落ち管	個	1	52.2	内面珪酸粉体塗装, II 類
異形管 (K形)	φ300-200 挿し受片落ち管	個	2	58.8	内面珪酸粉体塗装, II 類
異形管重量計	K 形 異形管 I 類	t		0.10	
異形管重量計	K 形 異形管 II 類	t		0.24	
伸縮可とう管	300A	個	2		
2F直管	STW 300A	個	2		
3FT字管	STW 300A×300A	個	1		

3. 管材数量表 (2)

[illegible]

4. 配管工事数量表

[illegible]

仕切弁保護工 数量

[illegible]

賃 料 日 数 の 算 定

取水施設ポンプ槽工 賃料：山留支保工				取水施設ポンプ槽工										工 程 及 び 日 数 算 定									
種 別	細 別	規 格	1 日 当り 基 準 施 工 量	全数量	1スパン数量	日	× 1.9	日 数	日数計	日合計													
											・施 工 延 長 L = 3.60 m ・施工延長L/転用回数 = 3.600 m/回 ・1 スパン転 用 延 長 = 0.00 m/回 ・転 用 回 数 = 1.0 回												
											土留工 0 2 2												
											掘削・支保工 3 3 1												
											ポンプ槽工 4 23 20												
											埋戻し・支保工 24 24 1												
1. 土 留 工 設置工	鋼矢板	7.00 m	24.00 枚/日	11	11.19	0.47	0.9	(0.9)	2	2													
2. 支 保 工 設置工	鋼 製	鋼製	6.10 t /日	1	1.00	0.16	0.3	(0.3)	1	1													
3. 掘 削 工	機 械	0.28 BH 0.45 BH	67.00 m3/日 99.00 m3/日																				
4. ポンプ槽工		砕石基礎 均しコンクリート 均しC ₃₀ 養生	155.00 m2/日 4.00 m3/日 3.00 日/回	1.0 1.0 1.0	0.98 0.96 1.0	0.01 0.24 3.0																	
		型 枠 型枠支保工 鉄 筋 コンクリート打設 養 生	38.00 m2/日 27.00 空m3/日 3.00 t /日 81.00 m3/日 7.00 日/回	58 12 2 16 2	57.70 12.00 1.75 16.10 14.0	1.52 0.44 0.58 0.20 2	2.9 0.8 1.1 0.4 2	(22.7)	20	20													
5. 埋戻し工	機 械	機 械	33.00 m3/日					(0.2)	1	1													
8. 支 保 工 撤去工	鋼 製	鋼製	10.20 t /日	1	1.00	0.10	0.2	1		1													
6. 土 留 工 撤去工																							
	鋼矢板																						

$$\boxed{\text{山留支保工損料}} \quad 24 - 3 - ((1 + 1) / 2) = 20 \quad + \quad 9 = \quad 29 \quad \text{日}$$